

可乐丽公司介绍:

可乐丽公司建立于1926年,是从生产和销售人造丝为主纤维的产品开始的,公司于1950 年开动世界最早商业化规模化的PVA工厂,一直对世界的PVA工业起着领导作用。我公司 PVA产量362,000吨,稳居世界生产和销售PVA的第一位。

可乐丽的PVA制造装置于1994年即得到ISO9002的认可,我们一直致力于在可靠的生产 管理及自动化的大规模连续装置之下,向客户供应纯度高、易于溶解的质量稳定的产品。 另外,可乐丽公司拥有一支强大的研发队伍,我们常年保持着与客户的紧密沟通,不断的 开发适应市场需求的产品,

可乐丽在中国:

可乐丽公司与中国的技术合作由来已久。我公司以1963年向北京出口PVA·维尼纶一体的工 厂为契机,随后分别对1973年上海的醋酸乙烯·PVA品牌、1974年四川省的PVA品牌、1978 年烟台的人造皮革品牌的建设给予了技术支持。现在在中国,北京、上海和四川的PVA厂家 都是以我公司技术为开端的。

随后,可乐丽公司又分别在中国成立了人工皮革、甲基丙烯酸树脂板、活性炭的工厂,并 在上海设立了中国区办事处,以便为客户提供及时优良的服务。



kuraray

为你的产品增值-全球化





可乐丽生产的聚乙烯醇商标为

合能力, 保护胶体能力和增稠作用。可乐丽 供从颗粒到细粉等不同粒度范围

KURARAY POVAL™ 的物理和化学特性使得 KURARAY POVAL™, EXCEVAL™, ELVANOL™ and 其具有从纸张、陶瓷粘合剂到包装薄膜广泛 MOWIFLEX™。它们的主要特性—优异的成 的应用范围。我们的许多聚合物被批准可以 膜性和高结合力一能够为你的产品真正的提 与食品接触,所以适在食品行业应用。生态 升价值。 我们的聚合物具有水溶性、高反应 可乐丽 KURARAY POVAL™ 由于可生物降解 性、交联性和发泡性。能够提供高的颜料结 和燃烧不产生残留物,所以具有优势。可提

可乐丽美国有限责任公司

海湾大道2625,休斯敦600号,TX

电话: +1 800 423 9762

Philipp-Reis-Str. 4 65795美因河畔哈特斯海姆,德

电话: +49 69 305 85 351

可乐丽亚太有限责任公司

桥北路331号 奥迪安大厦#18-02, 新加坡 188720 电话: +65 633 7 4123

港汇广场 2207, 2号 虹桥路3号,徐汇区, 上海200030, 中国 电话: +86 21 6119 8111

总部:

可乐丽有限责任公司

东京,干代田区Otemachi Ote Center 大楼1-1-13号,邮编100-8115 电话: +81 3 67 01 1000 infopoval.jp@kuraray.com

kuraray

kuraray **poval** exceval elvanol

可乐丽PVC用PVA

聚乙烯醇POLYVINYL ALCOHOL



kuraray

kuraray poval exceval elvanol

可乐丽PVA的溶解方法

溶解装置:

- 1. 作为溶解槽的材质通常推荐不锈钢。
- 2. 搅拌机的速度80-120r.p.m.为合适。如果搅拌较弱, PVA的粒子就会沉降并且易于在溶解槽的底部形成块状物 所以要注意。如果搅拌过强,就易于起泡。
- 3. 作为热源,在夹套中通入蒸汽的方法是有效的。

溶解方法1>

- 1. 将需要量的室温去离子水加入配置槽内;
- 2. 启动搅拌,将PVA缓慢倒入冷水中,冷搅10-30分钟;
- 3. 缓慢升温到70-80°C
- 4. 恒温1个小时;
- 5. 降温到30°C以下。
- 6. 继续搅拌1个小时转移到储槽。

溶解方法2>

基本上与「溶解方法1」同样的溶解操作。差异是要 温到90度, 冷却之后的搅拌要持续一个半小时。

溶解方法3 >

- 1. 单独溶解:在水温40°C以下缓慢加入,不能升温,搅拌约4个 小时后转移到储槽;
- 2. 与主分散剂混合溶解:与主分散剂一同在室温时加入,然后 随主分散剂一同冷搅、升温、冷却即可拌4个小时转移到储 槽。请注意转移到储槽后搅拌不能停。

溶解注意事项

PVA属于冷胀热溶的产品,在投料时易于产生团状物,故请注意如 下:

- 1. 加料时水温要尽量低于25°C。
- 2. PVA的加料速度尽量慢一点。
- 3. 加料后,要充分搅拌10-30分钟后再开始升温

牌号名称	浴解力法	最佳配制浓度
55-95	2	4-5%
44-88	2	4-5%
48-80	1	4-5%
35-80	1	4-5%
32-80	1	4-5%
L-9-78	2	4-6%
L-8	1	4-6%
L-9	2	4-6%
L-10	1	4-6%
L-11	1	4-6%
L-508W	1	4-6%
LM-10HD	3	2-4%
LM-20	3	3-7%
LM-22	3	3-7%

溶液的储存:

PVA水溶液即使长期储存也不会发生化学性能的变化,但随着水质的变化而有可能发霉,因此建议尽快用掉。

保管·使用上的注意:

*PVA要避开高温多湿的场所而应保管在不被雨水淋湿的场所。辅助分散剂LM-系列产品极易受潮,因此在开封后要马上 使用掉。

*因为掉出的粉易于发滑而会引起摔倒事故,所以请扒在一起回收。

*在使用之前,请阅读可乐丽PVA的产品安全数据。

备注:

虽然本小册的一切信息均诚实的记载,但对此没有任何保证。 可乐丽对由于此信息的使用或误用的损害或损失不负责任。

牌号名称	溶解方法	最佳配制浓度
55-95	2	4-5%
44-88	2	4-5%
48-80	1	4-5%
35-80	1	4-5%
32-80	1	4-5%
L-9-78	2	4-6%
L-8	1	4-6%
L-9	2	4-6%
L-10	1	4-6%
L-11	1	4-6%
L-508W	1	4-6%
LM-10HD	3	2-4%
LM-20	3	3-7%
I M-22	3	3-7%

备注:

- 1. 可乐丽PVA的分析是按照JIS-6726-1994进行的。
- 2. 粘度是将4%水溶液在20摄氏度下用Brookfield型旋转粘度仪进行测量的 LM系列是在4%的混合溶液(水/甲醇=1:1),20°C下用Brookfield型旋转粘度仪进测量的。
- 3. 灰分是以Na、O (NaOAc) 的含量来表示

最佳

灰份 %

[Na_aO(NaOAc)]

≤ 0.4

≤ 0.4

≤ 0.4

≤ 0.4

рΗ

5.0 - 7.0

5.0 - 7.0

5.0 - 7.0

5.0 - 7.0

保胶能力/

体系稳定性

0

97.0 ± 3.0 ≤ 0.4 5.0 - 7.0 Δ 0 98.0 ± 2.0 ≤ 1.2 5.0 - 7.0 0 0 Δ 0 0 0 98.0 ± 2.0 ≤ 1.0 5.0 - 7.0 0 0 Δ 0 98.0 ± 2.0 ≤ 0.4 5.0 - 7.0 0 0 0 0 Δ 0 98.0 ± 2.0 ≤ 1.0 5.0 - 7.0 0 0 Δ 0 98.0 ± 2.0 5.0 - 7.0 ≤ 1.0 0 0 0 0 Δ 0 98.0 ± 2.0 ≤ 0.4 5.0 - 7.0 0 0 0 Δ 97.0 ± 3.0 No spec No spec 97.5 ± 2.5 ≤ 0.6 No spec 97.0 ± 3.0 ≤ 1.0 No spec

表面

活性

Δ

Δ

各型号PVA对PVC质量的影响

吸油率

Δ

残留 单体量

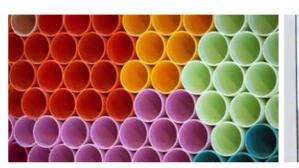
鱼眼

表观 密度

0

 \circ

0





粘度

10-3Pa•S (=cps)

50.0 - 60.0

40.0 - 48.0

45.0 - 51.0

32.0 -38.0

29.0 - 35.0

6.0 - 6.7

5.5 - 6.1

5.5 - 7.5

5.0 - 5.8

5.0 - 7.0

6.0 - 7.0

3.0 - 4.0

4.5 - 5.7

3.0 - 4.0

牌号名称

KURARAY POVAL 55-95

KURARAY POVAL 44-88

KURARAY POVAL 48-80

KURARAY POVAL 35-80

KURARAY POVAL 32-80

KURARAY POVAL L-9-78

KURARAY POVAL L-9

KURARAY POVAL L-11

KURARAY POVAL L-8

KURARAY POVAL L-10

KURARAY POVAL L-508W

KURARAY POVAL LM-22

KURARAY POVAL LM-10HD

KURARAY POVAL LM-20

高表观密度 分散剂

主分散剂

辅助分散剂

醇解度

mol%

95.0 - 96.0

87.0 - 89.0

75.5 - 80.5

79.0 - 81.0

79.0 - 81.0

76.5 - 79.0

69.5 - 72.5

71.5 - 73.5

69.5 - 72.5

71.5 - 73.5

71.5 - 73.5

47.0 - 53.0

38.0 - 42.0

38.0 - 42.0

非挥发份%

97.0 ± 3.0

97.0 ± 3.0

97.25 ± 2.75

97.0 ± 3.0





